

IMPORTANT
PRODUCT
INFORMATION,
PLEASE
**READ
AND
SAVE
THIS DOCUMENT**

Limited Lifetime After-Fire and Water Event Replacement Guarantee

If this product is damaged by fire or water at any time while still owned by you (the original, registered owner), Sentry Group will either ship a replacement or provide a credit or refund equal to the purchase price paid, at our option. To be eligible for this guarantee, the original purchaser must register the product online at www.sentrysafe.com or complete and return to Sentry Group the enclosed registration card at the time of purchase.

THIS GUARANTEE IS NOT VALID IN MEXICO

To obtain service under the Lifetime After-Fire and Water Event Replacement Guarantee, please contact the Sentry Group Customer Care Department by phone at 1-800-828-1438 or via www.sentrysafe.com. Do not ship your product back to Sentry Group.

You should be prepared to have the following information available when you call:

- A description of the fire or water event, unit model number, serial number, a photo of the burned or water-damaged unit and a copy of the report from the fire department, insurance or police.

After-Fire and Water Data Recovery Support Program

If this product is damaged by fire or water at any time while still owned by you (the original, registered owner), Sentry Group will attempt to recover your data at no charge to you. This is not a guarantee that data will in fact be recovered and Sentry Group reserves the sole right to retrieve data if it is recoverable.



www.sentrysafe.com

900 Linden Avenue
Rochester, New York 14625
14625-2784 USA

Telephone: 585-381-4900
Customer Service: 1-800-828-1438
(8 am - 6 pm, E.S.T., Monday – Friday)
Fax: 585-381-2940

505473

INFORMATION
IMPORTANTE
SUR LE PRODUIT,
VEUILLEZ
**LIRE
ET
CONSERVER
CE DOCUMENT**

Garantie limitée de rechange à vie après un cas d'incendie ou d'eau

Si le présent produit est endommagé par un incendie ou de l'eau à tout moment où il est toujours votre propriété (vous, le propriétaire enregistré d'origine), Sentry Group soit expédiera un produit de rechange soit fournira un crédit ou un remboursement égal au prix d'achat versé, à son choix. Pour pouvoir bénéficier de la présente garantie, l'acheteur d'origine doit enregistrer le produit en ligne à www.sentrysafe.com ou remplir et renvoyer à Sentry Group la carte d'enregistrement jointe au moment de l'achat.

LA PRÉSENTE GARANTIE N'EST PAS VALIDE AU MEXIQUE

Pour obtenir les services de la garantie de rechange à vie après un cas d'incendie ou d'eau, veuillez contacter le service clientèle de Sentry Group, par téléphone au 1-800-828-1438 ou à l'adresse www.sentrysafe.com. Ne renvoyez pas votre produit à Sentry Group.

Veillez avoir les renseignements suivants à votre disposition lorsque vous appelez :

- La description du cas d'incendie ou d'eau, le numéro de modèle de l'unité, le numéro de série, une photographie de l'unité endommagée par l'incendie ou l'eau et une copie du rapport du service des pompiers, de la compagnie d'assurance ou de la police.

Programme aidant à récupérer les données après un cas d'incendie ou d'eau

Si le présent produit est endommagé par un incendie ou de l'eau à tout moment où il est toujours votre propriété (vous, le propriétaire enregistré d'origine), Sentry Group essaiera de récupérer gratuitement vos données. Il ne s'agit pas d'une garantie que les données puissent en réalité être récupérées et Sentry Group se réserve le droit exclusif de récupérer les données si elles sont récupérables.



www.sentrysafe.com

900 Linden Avenue
Rochester, New York 14625
14625-2784 États-Unis

Téléphone : 585-381-4900
Service clientèle : 1-800-828-1438
(du lundi au vendredi, de 8 h 00 - 18 h 00, heure normale de l'Est)
Télécopie : 585-381-2940

505473

INFORMACIÓN
IMPORTANTE
DEL PRODUCTO,
POR FAVOR
**LÉALA
Y
GUARDE
ESTE DOCUMENTO**

Garantía Limitada de por Vida para la Sustitución en Caso de Incendio y Daño por Agua

Si en cualquier momento este producto resulta dañado por fuego o agua mientras sea de su propiedad (el propietario original, registrado), Sentry Group le enviará ya sea un reemplazo o le brindará un crédito o reembolso equivalente al precio de compra pagado, a su elección. Para ser elegible a esta garantía, el comprador original debe registrar el producto por Internet en www.sentrysafe.com o llenar y devolver a Sentry Group la tarjeta de inscripción adjunta al momento de la compra.

ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA EN MÉXICO

Para obtener servicio bajo la Garantía Limitada de por Vida para la Sustitución en Caso de Incendio y Daño por Agua, sírvase contactar al Departamento de Atención al Cliente de Sentry Group llamando por teléfono al 1-800-828-1438 o por Internet en www.sentrysafe.com. No envíe su producto de vuelta a Sentry Group.

Cuando llame usted debe estar preparado y tener disponible la siguiente información:

- Una descripción del incendio o de los daños por agua, el número de modelo de la unidad, el número de serie, una fotografía de la unidad quemada o dañada por agua y una copia del informe del departamento de bomberos, de la compañía de seguros o de la policía.

Programa de Apoyo para la Recuperación de Información en Caso de Incendio y Daños por Agua

Si en cualquier oportunidad este producto se daña por el fuego o agua mientras sea de su propiedad (el propietario original, registrado), Sentry Group intentará recuperar su información sin cargo alguno para usted. Esta no es una garantía de que la información será en efecto recuperada y Sentry Group se reserva el derecho exclusivo de rescatar la información si ésta es recuperable.



www.sentrysafe.com

900 Linden Avenue
Rochester, New York 14625
14625-2784 USA

Teléfono: 585-381-4900
Servicio al Cliente: 1-800-828-1438
(8 a.m. a 6 p.m., hora del Este, de lunes a viernes)
Fax: 585-381-2940

505473



Warranty

Thank you for purchasing this SentrySafe product

This safe was made by Sentry Group with care and pride. To enjoy the greatest protection and satisfaction from your safe, **please read the information in this packet and keep it for future reference.** If you require assistance, please contact us at www.sentrysafe.com.

Limited Warranty

Provided that the conditions for warranty eligibility are met, this product is warranted to the original, registered purchaser for one (1) year from the date of purchase to be free of structural and mechanical defects due to faulty materials or workmanship. If a structural or mechanical defect occurs during the warranty period, Sentry Group will, at its option, (1) repair or replace the defective part(s) or product at no charge; (2) issue a refund of the purchase price paid for the product; or (3) issue a credit to be applied against the purchase of a new Sentry Group product. Shipping/delivery charges may apply and are in Sentry Group's sole discretion.

To be eligible for warranty coverage, the original purchaser must register the safe online at www.sentrysafe.com or complete and return to Sentry Group the enclosed registration card.

For Warranty Service (North America only)

To obtain service under the Limited Warranty, please contact the Sentry Group Customer Care Department by phone at **1-800-828-1438** or via the internet at **www.sentrysafe.com**. Do not ship your product back to Sentry Group. The Sentry Group Customer Care Department will decide whether to repair or replace your product, issue a refund, or issue a credit.

Limitations Of Warranty

1. Sentry Group's responsibility and the buyer's exclusive remedy under the Limited Warranty are limited to the terms stated herein. **IN NO EVENT SHALL SENTRY GROUP BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO LOSS OR DAMAGE DUE TO FIRE, WATER, THEFT OR VANDALISM INCLUDING CONTENTS OR LOST DATA) TO PERSONS OR PROPERTY RESULTING FROM THE BREACH OF THIS OR ANY OTHER EXPRESS OR IMPLIED WARRANTY APPLICABLE TO ANY PRODUCT.** Some states, provinces and countries do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you.
2. **EXCEPT AS MAY BE OTHERWISE PROVIDED BY APPLICABLE LAW, SENTRY GROUP DISCLAIMS ANY AND ALL OTHER COVENANTS AND WARRANTIES, WHETHER WRITTEN OR ORAL, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.** Any implied warranty applicable to this product shall not exceed the standard one year limited warranty. Some states, provinces and countries do not allow disclaimers of implied warranties or limitations on their duration, so the above disclaimer and/or limitation may not apply to you.
3. Sentry Group is not responsible for damage, defects, or malfunction to the product incurred during shipment. The product was packed in accordance with Interstate Commerce Commission specifications, and with reasonable handling, should be in good condition on arrival. Any claims for shipping damage should be made directly to the carrier.
4. This Limited Warranty does not cover defects, damage, or malfunction caused by modification, alteration, repair or service of the product by anyone other than Sentry Group or its authorized representative, or caused by physical abuse to or misuse of the product. Sentry Group specifically disclaims coverage for damage that may result from the improper handling of the product during moving and/or installation.

5. No Sentry Group agent, employee, representative, dealer or retailer has the authority to make or imply any representation, promise or agreement which in any way varies the terms of this Limited Warranty.
6. This Limited Warranty shall apply to new, first quality Sentry Group products and shall not apply to factory seconds or previously-owned products, or products previously damaged by such events including, but not limited to, fire, flood, earthquake, burglary, handling by movers or installers.

All of the provisions of this Limited Warranty are separate and severable. If any provision is held invalid and unenforceable, such determination shall not affect the validity or enforceability of the other provisions. This Limited Warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state, province to province, or country to country.



Garantie

Nous vous remercions d'avoir acheté ce produit SentrySafe

Ce coffre-fort a été fabriqué avec soins et fierté par Sentry Group. **Veillez lire les renseignements de cet ensemble de documents et les conserver pour référence** ultérieure afin de bénéficier de la meilleure protection et d'être le plus satisfait possible de votre coffre-fort. Veuillez nous contacter à l'adresse www.sentrysafe.com si vous désirez obtenir de l'assistance.

Garantie limitée

Dans la mesure où les conditions d'admissibilité à la garantie sont satisfaites, le présent produit est garanti à l'acheteur enregistré d'origine, pendant une période de un (1) an à compter de la date d'achat, contre tout vice structurel et mécanique dû à une erreur de matériau ou de fabrication. Si un vice structurel ou mécanique se révèle pendant la période de garantie, Sentry Group, à son choix, (1) réparera ou remplacera gratuitement la(les) pièce(s) défectueuse(s) ou le produit ; (2) remboursera le prix d'achat versé pour le produit ; ou (3) fournira un crédit à appliquer pour l'achat d'un nouveau produit de Sentry Group. Des frais d'expédition/de livraison peuvent être appliqués, à la discrétion exclusive de Sentry Group.

Pour pouvoir bénéficier de la couverture de garantie, l'acheteur d'origine doit enregistrer le coffre-fort en ligne à www.sentrysafe.com ou remplir et renvoyer la carte d'enregistrement jointe à Sentry Group.

Pour les services de garantie (Amérique du Nord seulement)

Pour obtenir les services de la garantie limitée, veuillez contacter le service clientèle de Sentry Group, par téléphone au **1-800-828-1438** ou à l'adresse **www.sentrysafe.com**. Ne renvoyez pas votre produit à Sentry Group. Le service clientèle de Sentry Group prendra la décision nécessaire quant à la réparation ou au remplacement du produit, à la fourniture d'un remboursement ou à la fourniture d'un crédit.

Limitations de garantie

1. La responsabilité de Sentry Group et le recours exclusif de l'acheteur, aux termes de la garantie limitée, sont limités aux clauses stipulées par la présente. **EN AUCUN CAS SENTRY GROUP NE PEUT ÊTRE TENU RESPONSABLE DE QUELQUE DOMMAGE FORTUIT OU CONSÉCUTIF QUE CE SOIT (DONT, SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, LES PERTES OU DOMMAGES DUS À UN INCENDIE, DE L'EAU, UN VOL OU UN ACTE DE VANDALISME INCLUANT LE CONTENU OU DES DONNÉES PERDUES) À DES PERSONNES OU À DES BIENS, RÉSULTANT D'UNE VIOLATION DE LA PRÉSENTE GARANTIE OU ENCORE DE TOUTE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE APPLICABLE À TOUT PRODUIT.** Certains états, certaines provinces et certains pays n'autorisant pas l'exclusion ou la limitation des dommages fortuits ou consécutifs, il est possible que la limitation ou l'exclusion susmentionnée ne s'applique pas à votre situation.
2. **À L'EXCEPTION DE CE QUI PEUT ÊTRE AUTREMENT POURVU PAR LA LÉGISLATION APPLICABLE, SENTRY GROUP DÉCLINE CHACUNE ET L'ENSEMBLE DES CLAUSES ET GARANTIES, ÉCRITES OU ORALES, EXPRESSES OU IMPLICITES, DONT, SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADAPTATION À UN OBJECTIF PARTICULIER.** Toute garantie implicite applicable au présent produit ne doit pas dépasser la garantie limitée standard de un (1) an. Certains états, certaines provinces et certains pays n'autorisant pas les dénis de garanties implicites ou les limitations de leur durée, il est possible que le déni et/ou la limitation susmentionnée(e) ne s'applique pas à votre situation.
3. Sentry Group ne peut être tenu responsable des dommages, vices ou dysfonctionnements du produit qui se sont produits pendant l'expédition. Le produit a été emballé conformément aux spécifications de l'Interstate Commerce Commission (Commission sur le commerce entre les états des États-Unis) et moyennant une manutention correcte, il devrait arriver en bon état. Toute plainte de dommages pendant l'expédition doit être adressée directement à l'organisme de transport.

4. La présente garantie limitée ne couvre pas les vices, dommages ou dysfonctionnements provoqués par la modification, l'altération, la réparation ou l'entretien du produit effectué(e) par toute entité autre que Sentry Group ou son représentant autorisé ou encore provoqués par un abus physique ou une utilisation incorrecte du produit. Sentry Group décline spécifiquement la couverture des dommages pouvant résulter de la manipulation inappropriée du produit pendant son déplacement et/ou son installation.
5. Aucun agent, employé, représentant, distributeur ou revendeur de Sentry Group n'a l'autorité de stipuler ou d'impliquer quelque déclaration, promesse ou accord que ce soit pouvant modifier d'une manière quelconque les clauses de la présente garantie limitée.
6. La présente garantie limitée est applicable aux produits Sentry Group neufs et de première qualité. Elle n'est pas applicable aux produits d'usine de qualité inférieure ou de seconde main ou encore aux produits précédemment endommagés par des événements tels que, sans toutefois s'y limiter, un incendie, une inondation, un tremblement de terre, un vol, la manipulation de déménageurs ou d'installateurs.

Toutes les provisions de la présente garantie limitée sont distinctes et séparables. Si l'une quelconque des provisions est jugée invalide et inexécutable, ladite détermination n'affectera pas la validité ou le caractère exécutoire des autres provisions. La présente garantie limitée vous donne des droits légaux spécifiques ; vous pouvez également bénéficier d'autres droits qui varient selon les états, provinces ou pays.



Garantía

Muchas gracias por comprar este producto SentrySafe

Esta caja fuerte fue fabricada con cuidado y orgullo por Sentry Group. Para disfrutar de la mayor protección y satisfacción de su caja fuerte, por favor lea la información en este paquete y consérvela para referencia futura. Si requiere ayuda, sírvase contactarnos en www.sentrysafe.com.

Garantía Limitada

Siempre que se satisfagan las condiciones de elegibilidad de la garantía, este producto está garantizado a favor del comprador original, registrado por el periodo de un (1) año desde la fecha de compra como un producto libre de fallas estructurales y mecánicas debido a materiales o mano de obra defectuosos. Si durante el periodo de garantía ocurre una falla estructural o mecánica, Sentry Group realizará, a su elección, (1) la reparación o sustitución de la parte o producto defectuoso, sin cargo alguno; (2) el otorgamiento de un reembolso del precio de compra pagado por el producto; o (3) el otorgamiento de un crédito a ser aplicado para la compra de un nuevo producto de Sentry Group. Es posible que se apliquen cargos de embarque /entrega y serán a criterio exclusivo de Sentry Group.

Para ser elegible para la cobertura de garantía, el comprador original debe registrar la caja fuerte por Internet en www.sentrysafe.com o llenar y devolver a Sentry Group la tarjeta de inscripción adjunta.

Para el Servicio de la Garantía (sólo para América del Norte)

Para obtener servicio bajo la Garantía Limitada, sírvase contactar al Departamento de Atención al Cliente de Sentry Group llamando por teléfono al **1-800-828-1438** o por Internet en **www.sentrysafe.com**. No envíe su producto de vuelta a Sentry Group. El Departamento de Atención al Cliente de Sentry Group decidirá si es necesario reparar o sustituir su producto, emitir un reembolso o emitir un crédito.

Limitaciones de la Garantía

1. Bajo la Garantía Limitada la responsabilidad de Sentry Group y el recurso exclusivo del comprador están limitados a los términos estipulados en el presente. **EN NINGÚN CASO SENTRY GROUP SERÁ RESPONSABLE POR CUALESQUIER DAÑOS INCIDENTALES O CONSECUENTES (INCLUYENDO ENTRE OTROS PÉRDIDAS O DAÑOS COMO CONSECUENCIA DE INCENDIOS, AGUA, ROBO O VANDALISMO INCLUYENDO EL CONTENIDO O LA PÉRDIDA DE INFORMACIÓN) ANTE INDIVIDUOS O BIENES RESULTANTES DEL INCUMPLIMIENTO DE LA PRESENTE O DE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA QUE SEA APLICABLE A CUALQUIER PRODUCTO.** Algunos estados, provincias y países no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por ello la limitación o exclusión precedente puede no ser aplicable en su caso.
2. **SALVO SI LA LEY APLICABLE LO DISPONE DE OTRA FORMA, SENTRY GROUP RENUNCIA A TODAS Y CUALESQUIER OTROS ACUERDOS Y GARANTÍAS, YA SEAN ESCRITOS U ORALES, EXPRESOS O IMPLÍCITOS, INCLUYENDO ENTRE OTROS, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN ESPECÍFICO.** Toda garantía implícita aplicable a este producto no deberá exceder de la garantía limitada estándar de un año. Algunos estados, provincias y países no permiten las renunciaciones a garantías implícitas o limitaciones con respecto a su duración, por ello la renuncia y/o limitación precedente puede no aplicarse en su caso.
3. Sentry Group no es responsable por daños, fallas o defectos del producto que se incurran durante el embarque. El producto fue embalado de conformidad con las especificaciones de la Comisión de Comercio Interestatal y con un manejo razonable debe estar en buenas condiciones al arribar. Todas las reclamaciones por daños en el embarque deben efectuarse directamente al transportista.
4. Esta Garantía Limitada no cubre desperfectos, daños o fallas causadas por modificaciones, alteraciones, reparaciones o servicio al producto por parte de terceros que no sean Sentry Group o su representante autorizado, o causados por abuso físico o uso indebido del producto. Sentry Group específicamente niega la cobertura por daños que puedan resultar del manejo indebido del producto durante su traslado y/o instalación.

5. Ningún agente, empleado, representante, distribuidor o minorista de Sentry Group tiene la autoridad de efectuar directa o implícitamente cualquier declaración, promesa o acuerdo que varíe en cualquier forma los términos de la presente Garantía Limitada.

6. Esta Garantía Limitada se aplicará a los productos nuevos y de primera calidad de Sentry Group y no se aplicará a los productos secundarios de fábrica o usados ni a los productos previamente dañados por tales eventos, incluyendo entre otros incendios, inundaciones, terremotos, robos, manejo de transportistas o instaladores.

Todas las disposiciones de la presente Garantía Limitada son separadas e independientes. Si alguna disposición es considerada no válida y no aplicable, dicha determinación no afectará la validez o ejecutoriedad de las otras disposiciones. La presente Garantía Limitada le otorga determinados derechos legales, y es posible que usted también tenga otros derechos que varían de estado a estado, de provincia a provincia, o de país a país.